# CATÁLOGO DE SELECCIONADORES POR COLOR

SUMINSA™
INSPECTION SYSTEMS

**Suminsa Inspection Systems** es una empresa especializada en equipos de inspección de calidad. Los equipos de detección de metales y seleccionadoras por color ayudan a las empresas de alimentos a cumplir con estándares internacionales del GFSI.

Nuestra **Red Nacional de Asesores e Ingenieros del Centro de Pruebas Suminsa** lo apoyarán en la selección del equipo adecuado, ofreciéndole sin costo una demostración con su producto. A requerimiento del cliente se podrán realizar pruebas en su planta para que tenga la certeza de los resultados esperados con el equipo, garantizando el cumplimiento de las normas internacionales de inocuidad.

## TENEMOS LOS MEJORES EQUIPOS

- Serie K

- Serie CG

- Serie DREAM

**Tektor es una marca líder de tecnología** que representa a empresas internacionales que diseñan y fabrican equipos de última generación para aplicaciones en la industria de alimentos, textil, plástico y farmacéutica.

Los productos de Tektor representan **calidad e innovación** en productos como Detectores de Metales, Equipos de Rayos X, Verificadores de Peso y Seleccionadoras por Color.

Los aliados de manufactura de **Tektor cuentan con Centros de Diseño en Europa y Centros de Manufactura en Asía.** Los cuales cuentan con certificaciones ISO9001 e ISO14001 que garantizan un compromiso total por la calidad y la innovación.

SERIE CG

www.**suminsaindustria**.com

# Seleccionador por Color

TEKTOR

## Enfoque en granos y semillas medianas tipo:

- Alubias
- Avena
- Cacahuate
- Cacao
- Cártamo
- Frijol
- Garbanzo
- Girasol
- Haba
- Maíz
- Pepita verde
- Sorgo
- Soya

## SERIE CG

Nueva generación de Color Sorter ideal para granos y semillas.

- Luz de fondo LED, con posibilidad de cambiar el color desde la interfaz de usuario.
- Tobogán de caída de tamaño ideal para el flujo de producto.
- Electroválvulas de tamaño medio, adecuado para rechazar granos y semillas sin generar desperdicio.
- Sensor de cámaras CCD con resolución de 5400 pixeles.
- Cámaras Full Color.
- Sistema de computo de proceso de datos de súper alta velocidad.
- Este nuevo sistema de proceso de datos le permite calcular de mejor manera el tiempo en que tarda en caer el producto según su forma, minimizando el desperdicio de producto y maximizando la capacidad de producción.
- Servicio post venta nacional
- Garantía extendida por 4 años

- 2048 pixeles

- 5400 pixeles

*Mayor nitidezen las imágenes

SUMINSA™
INSPECTION SYSTEMS

# Serie CG

| MODELO | CG2 | CG4 | CG6 | CG8 | CG10 |
|---|---|---|---|---|---|
| Válvulas de rechazo (Canales) | 120 | 240 | 360 | 480 | 600 |
| Capacidad por hora (TN) | 2.2-3 | 4.5-6 | 6-8 | 9-12 | 10.5-14 |
| Voltaje (V) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) |
| Consumo (kW) | 2.0 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.2 |
| Presión de aire (MPa) | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 |
| Consumo de aire ($m^3$/min) | <4.0 | <4.0 | <5.5 | <6.5 | <8.0 |
| Peso (kg) | 850 | 1050 | 1450 | 1800 | 2200 |
| Resolución de Cámara (Pixeles) | 5400 | 5400 | 5400 | 5400 | 5400 |
| Iluminación LED | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Procesador FPGA | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

SERIE CI

# Seleccionador Infrarrojo

## Enfoque:

- Nuez
- Pistacho
- Almendras
- Avellanas

## SERIE CI

Ideal para diferenciar entre producto y "contaminantes" del mismo color (cáscara).

- Sensores de cámaras infrarrojas de alta velocidad.
- Luz de fondo LED, con posibilidad de cambiar el color desde la interfaz de usuario.
- Luz Incandescente de fondo para aprovechar al máximo el desempeño del infrarrojo.
- Sistema de enfriamiento y colector de polvos.
- Tobogán de caída de tamaño ideal para el flujo de producto.
- Electroválvulas de tamaño medio, adecuado para rechazar granos y semillas sin generar desperdicio.
- Sensor de cámaras CCD con resolución de 5400 pixeles.
- Procesador FPGA de alta velocidad.
- Servicio post venta nacional
- Garantía extendida por 4 años

- Cámara CCD

- Cámara Infrarroja

# Serie CI

| MODELO | CI | CI3 | CI5 |
|---|---|---|---|
| Válvulas de rechazo | 60 | 180 | 300 |
| Capacidad (t/h) | 1-1.2 | 2-2.5 | 3-6 |
| Voltaje (V) | 180-240 (50Hz) | 180-240 (50Hz) | 180-240 (50Hz) |
| Consumo (kW) | 2.2 | 4.8 | 6 |
| Presión de aire (MPa) | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 |
| Consumo de aire ($m^3$/min) | <1.0 | <3.0 | <4.5 |
| Peso (kg) | 5-35 | 5-35 | 5-35 |
| Dimensiones (L x An x Al) (mm) | 1088*1854*2030 | 1880*1854*2030 | 2568*1854*2030 |
| Cámaras infrarrojas (Tecnología InGaAs) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Resolución de Cámara (Pixeles) | 5400 | 5400 | 5400 |
| Iluminación LED (Mas incandescente) | ✓ | ✓ | ✓ |
| Iluminación LED | ✓ | ✓ | ✓ |
| Procesador FPGA | ✓ | ✓ | ✓ |

SERIE GLOBAL

# Seleccionador para granos y semillas

## Enfoque en granos y semillas pequeñas:

- Arroz

## Serie Global:

- Cámaras Micro HD
- Nuevo sistema de aspiración inteligente para polvo
- Meglev Ejector (Levitación Magnética) Tecnología patentada para aumentar la eficiencia
- Sistema PID monitor de posición de alimentación y control
- Sistema de electrovalvulas mas pequeñas especial para granos y semillas de tamaño pequeño

| MODELO | MSXC-240RS | MSXC-360RS | MSXC-480RS | MSXC-600RS |
|---|---|---|---|---|
| Nombre | 240GLOBAL | 360GLOBAL | 480GLOBAL | 600GLOBAL |
| Unidad | 240 | 360 | 480 | 600 |
| Potencia de la máquina (kw) | 2.4 | 3.0 | 3.6 | 4.2 |
| Voltaje (V) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) |
| Presión de aire (MPa) | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 |
| Consumo de aire ($m^3$/min) | <2.0 | <3.0 | <4.0 | <5.0 |
| Dimensión (mm) | 2118x1580x2020 | 2710x1580x2020 | 3333x1580x2020 | 3925x1580x2020 |
| Peso (kg) | 1340 | 1700 | 2017 | 2430 |

# Configuración

| INDEX | | Artículo | GLOBAL |
|---|---|---|---|
| INDICE DE RENDIMIENTO | PARTES CLAVE | Pantalla LED de 15 pulgadas | ● |
| | | Sensor de color ultra claro de luz visible a nanoescala | ● |
| | | Sensor de color ultra claro de luz visible a nivel de micrones | — |
| | | Cámara de monitor de velocidad fija | — |
| | | Sistema de imágenes NIR | — |
| | | Sistema de InGaAs infrarrojo compuesto | — |
| | ÍNDICE DE CLASIFICACIÓN | Capacidad de cada bandeja | >2.7THP |
| | | Clasificación según formas | ● |
| | | Sistema de iluminación de espectro completo | ● |
| | | Sistema confocal de espectro | ● |
| | | Sistema de francotiradores | ● |
| | ÍNDICE DE VIDA ÚTIL | Eyector Maglev | >13 mil millones |
| | | Fuente de luz LED | >120,000horas |
| | SISTEMA DE CIRCUITO DE AIRE | Alimentador inteligente con sistema de aspirador | ○ |
| | | Limpieza automática + Anti succión de arroz | ● |
| | DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN | Tapa de Bandeja | ○ |
| | | Tapa de Alimentador | ● |
| INTELIGENCIA | LÍNEA DE PRODUCCIÓN INTELIGENTE | Interfaz simplificada | ● |
| | | Alineado a la industria 4.0 | ● |
| | | Puesta en marcha remota | ● |
| | | Comprobación inteligente | ● |
| | | Copia de seguridad inteligente | ● |
| | | Analizador de calidad panorámico | ○ |

Los parámetros anteriores de miden en condiciones de 25 grado de temperatura y 2% de materiales malignos. Los indicadores específicos variarán debido a diferentes ambientes, materiales e impurezas;

☆ Se refiere al Nivel de Fuerza,

● Estándar, ○ Opcional, — No

En un entorno ideal, el eyector maglev y la fuente de luz LED pueden coincidir con la vida útil del clasificador.

DREAM

# Seleccionador por color para arroz

## Enfoque en granos y semillas pequeñas:

- Arroz

## Serie Dream:

- Cámara deslow-motion confocal
- Interfaz simplificada y Alineado a la industria 4.0
- Sistema de francotiradores
- Sistema PID monitor de posición alimentada & control

| MODELO | MSXC-240RS | MSXC-360RS | MSXC-480RS | MSXC-600RS |
|---|---|---|---|---|
| Nombre | 240DREAM | 360DREAM | 480DREAM | 600DREAM |
| Unidad | 240 | 360 | 480 | 600 |
| Potencia de la máquina (kw) | 2.4 | 3.0 | 3.6 | 4.2 |
| Voltaje (V) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) |
| Presión de aire (MPa) | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 | 0.6-0.8 |
| Consumo de aire ($m^3$/min) | <2.0 | <3.0 | <4.0 | <5.0 |
| Dimensión (mm) | 2118x1580x2020 | 2710x1580x2020 | 3333x1580x2020 | 3925x1580x2020 |
| Peso (kg) | 1340 | 1700 | 2017 | 2430 |

# Configuración

| INDEX | | Artículo | DREAM |
|---|---|---|---|
| INDICE DE RENDIMIENTO | PARTES CLAVE | Pantalla LED de 15 pulgadas | ● |
| | | Sensor de color ultra claro de luz visible a nanoescala | ● |
| | | Sensor de color ultra claro de luz visible a nivel de micrones | — |
| | | Cámara de monitor de velocidad fija | — |
| | | Sistema de imágenes NIR | — |
| | | Sistema de InGaAs infrarrojo compuesto | — |
| | ÍNDICE DE CLASIFICACIÓN | Capacidad de cada bandeja | >2.7THP |
| | | Clasificación según formas | ● |
| | | Sistema de iluminación de espectro completo | ● |
| | | Sistema confocal de espectro | ● |
| | | Sistema de francotiradores | ● |
| | ÍNDICE DE VIDA ÚTIL | Eyector Maglev | >13 mil millones |
| | | Fuente de luz LED | >120,000horas |
| | SISTEMA DE CIRCUITO DE AIRE | Alimentador inteligente con sistema de aspirador | ○ |
| | | Limpieza automática + Anti succión de arroz | ● |
| INTELIGENCIA | DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN | Tapa de Bandeja | ○ |
| | | Tapa de Alimentador | ● |
| | LÍNEA DE PRODUCCIÓN INTELIGENTE | Interfaz simplificada | ● |
| | | Alineado a la industria 4.0 | ● |
| | | Puesta en marcha remota | ● |
| | | Comprobación inteligente | ● |
| | | Copia de seguridad inteligente | ● |
| | | Analizador de calidad panorámico | ○ |

Los parámetros anteriores de miden en condiciones de 25 grados de temperatura y 2% de materiales malignos. Los indicadores específicos variarán debido a diferentes ambientes, materiales e impurezas;

☆ Se refiere al Nivel de Fuerza,

● Estándar, ○ Opcional, — No

En un entorno ideal, el eyector maglev y la fuente de luz LED pueden coincidir con la vida útil del clasificador.

CLASIFICADOR K

# Seleccionador por banda

## Enfoque:

- Chiles secos
- Productos deshidratados
- Berries congeladas

## Clasificdor K:

- Sistema de iluminación inteligente
- Meglev Ejector (Levitación Magnética) Tecnología patentada para aumentar la eficiencia
- Protección de larga distancia del espacio de clasificación

| MODELO | 6SXZ-60K2-GY | 6SXZ-120K2-GY | 6SXZ-180K2-GY | 6SXZ-240K2-GY |
|---|---|---|---|---|
| Potencia de la máquina (kw) | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 |
| Voltaje (V) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) | 180-240 (50HZ) |
| Produccion de canal (kg/h) | 200-600 | 200-600 | 200-600 | 200-600 |
| Consumo de aire ($m^3$/min) | <1.5 | <2.0 | <2.5 | <3.0 |
| Ancho de banda (cm) | 60 | 120 | 180 | 240 |
| Dimensión (mm) | 4130x1100x2040 | 4130x1390x2040 | 4130x1670x2040 | 4130x1960x2040 |
| Peso (kg) | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 |

# Configuración

| INDEX | Artículo | K |
|---|---|---|
| COMPONENTES CLAVE | Pantalla LED de 15 pulgadas | ● |
| | Sensor de color HD superior del tamaño de un micrón | ● |
| | Eyector Maglev anti-choque | ● |
| CLASIFICACIÓN POR COLOR | Posicionamiento dirigido | ● |
| | Eliminación flexible | ● |
| VIDA ÚTIL | Expulsor maglev patentado | >10 mil millones de veces |
| | LED | 50 mil horas |
| SISTEMA INTELIGENTE | Interfaz extreme simplificada | ● |
| | Alineado a la industria 4.0 | ● |
| | Puesta en marcha remota | ● |
| | Copia de seguridad automática | ● |
| SISTEMA DE CIRCULA DE AIRE | Sistema mejorado de succión de polvo punto a punto | ● |
| | Diseño antibloqueo | ● |
| | Protección de larga distancia de la sala de clasificación | — |
| | Capacidad impermeable IP65 | ● |
| | estructura de transmisión | ● |

Los parámetros anteriores de miden en condiciones de 25 grados de temperatura y 2% de materiales malignos. Los indicadores específicos variarán debido a diferentes ambientes, materiales e impurezas;

☆ Se refiere al Nivel de Fuerza, ● Estándar, ○ Opcional, — No

En un entorno ideal, el eyector maglev y la fuente de luz LED pueden coincidir con la vida útil del clasificador.

CLASIFICADOR KS

# Seleccionador de doble banda

## Enfoque:

- Chiles secos
- Productos deshidratados
- Berries congeladas

## Clasificdor KS:

- Sistema de iluminación inteligente
- (Levitación Magnética) Tecnología patentada para aumentar la eficiencia
- Protección de larga distancia del espacio de clasificación

| MODELO | 6SXZ-480KS2-GY |
|---|---|
| Potencia de la máquina (kw) | 4.5 |
| Voltaje (V) | 180-240 (50HZ) |
| Produccion de canal (kg/h) | 300-700 |
| Consumo de aire ($m^3$/min) | <6.0 |
| Ancho de banda (cm) | 240 |
| Dimensión (mm) | 3970x1960x2690 |
| Peso (kg) | 2500 |

# Configuración

| INDEX | Artículo | KS |
|---|---|---|
| COMPONENTES CLAVE | Pantalla LED de 15 pulgadas | ● |
| | Sensor de color HD superior del tamaño de un micrón | ● |
| | Eyector Maglev anti-choque | ● |
| CLASIFICACIÓN POR COLOR | Posicionamiento dirigido | ● |
| | Eliminación flexible | ● |
| VIDA ÚTIL | Expulsor maglev patentado | >10 mil millones de veces |
| | LED | 50 mil horas |
| SISTEMA INTELIGENTE | Interfaz extreme simplificada | ● |
| | Alineado a la industria 4.0 | ● |
| | Puesta en marcha remota | ● |
| | Copia de seguridad automática | ● |
| SISTEMA DE CIRCULA DE AIRE | Sistema mejorado de succión de polvo punto a punto | ● |
| | Diseño antibloqueo | ● |
| | Protección de larga distancia de la sala de clasificación | — |
| | Capacidad impermeable IP65 | ● |
| | estructura de transmisión | ● |

Los parámetros anteriores de miden en condiciones de 25 grados de temperatura y 2% de materiales malignos. Los indicadores específicos variarán debido a diferentes ambientes, materiales e impurezas;

☆ Se refiere al Nivel de Fuerza, ● Estándar, ○ Opcional, — No

En un entorno ideal, el eyector maglev y la fuente de luz LED pueden coincidir con la vida útil del clasificador.

SUMINSA™
INSPECTION SYSTEMS

**CORPORATIVO O MATRIZ**
Chihuahua, Chih.
Tel. (614) 180 39 51
ventas@suminsaindustria.com

**CENTROAMÉRICA**
San José Pinula, Guatemala
Tel. (+502) 4046 36 36
ventas@suminsaindustria.com

**NORTE Y PACÍFICO**
Monterrey, N.L.
Tel. (614) 130 03 38
ventas@suminsaindustria.com

**CENTRO Y SUR**
Ciudad de México
Tel. (55) 8014 74 91
ventas@suminsaindustria.com

www.**suminsaindustria**.com