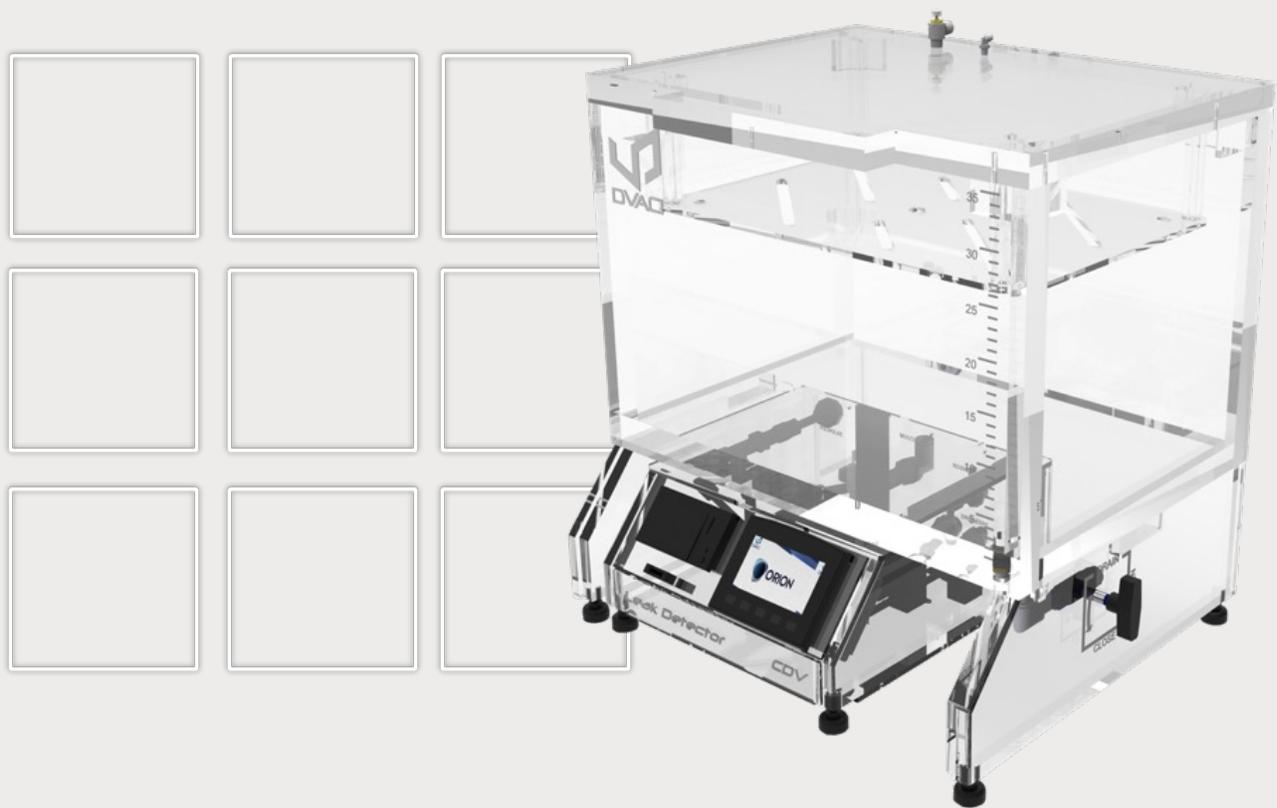


Cámara de Vacío CDV

Detector de Fugas para Empaques
Simulador de variación de la presión atmosférica



¿Qué es una cámara de vacío CDV?

La Cámara de Vacío CDV es un instrumento de última generación para pruebas de fugas en envases y simulación de variaciones de la presión atmosférica. Diseñada para una amplia gama de industrias y aplicaciones, la Cámara de Vacío CDV cuenta con un avanzado sistema de control y perfiles de prueba personalizables para satisfacer sus necesidades específicas.



Compatible con nuestros 3 módulos de control

Características

- **Detección Visual de Fugas**
Permite identificar fácilmente el Punto de fallo de sus muestras
- **Fácil prueba de inmersión**
Equipado con una rejilla de inmersión, un sistema de drenaje y una regla graduada para el nivel del agua
- **Tapa diseñada para uso sin riesgos**
Fácil acceso con cilindro elevado y bisagras.
- **Diseño versátil y adaptable** para diversas aplicaciones

CDV Cámara de Vacío

Características Clave

- **Cámara de vacío de acrílico**
disponible en 5 tamaños estándar + 2 tamaños para CDV Pharma
- **Venturi Integrado**
generador de vacío que garantiza una fuente de vacío fiable.
- **Regulador electrónico de vacío**
permite programar diferentes niveles de vacío, ofreciendo flexibilidad y repetibilidad para diversos procesos.
- **Bomba de vacío de conexión inmediata**
compatible, con una bomba opcional disponible para una integración completa.
- **Conector rápido**
La toma de vacío y el sensor simplifican la configuración y el funcionamiento.

¿Cómo puede usarse la Cámara de Vacío CDV?

Pruebas de Integridad de Envases Flexibles

- Realización de pruebas estándar del sector, como ASTM D3078 y ASTM F2096
- Evalúa la resistencia del sellado y detecta fugas para optimizar la vida útil del producto.
- Mantener la calidad de los productos y garantizar el cierre hermético de los distintos tipos de envases

Simulación de Altitud

- Realizar pruebas de simulación de altitud fiables en conformidad con la norma ASTM D6653.
- Evaluar el rendimiento de los envases en distintas condiciones de altitud
- Garantizar la conservación del producto y su seguridad durante el transporte y el almacenamiento

Pruebas De Hermeticidad en Contenedores Rígidos

- Realización de pruebas ASTM D5094 y ASTM D4991 para evaluar y detectar fugas en recipientes rígidos.
- Evitar la posible contaminación o pérdida de producto en recipientes llenos de líquido
- Cumplir las normas de calidad más estrictas en una amplia gama de industrias

Pruebas de Envases Farmacéuticos

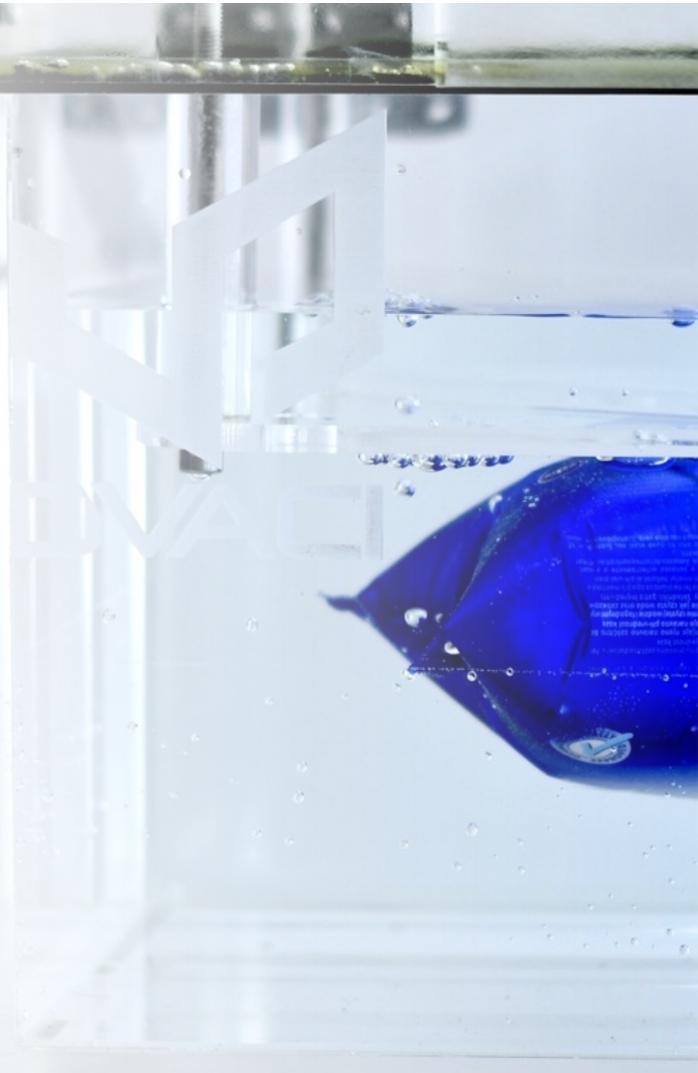
- Cumplimiento de las normas del sector, como USP <381>, USP <1207>, Eur. Ph. 3.2.9, JP 7.03, ISO 8871-5, y MGA 0486 de FEUM
- Garantizar que las soluciones de envasado farmacéutico y médico cumplan o superen los requisitos de la industria sanitaria
- Garantizar la seguridad de los productos y la calidad para pacientes y consumidores

Método de prueba DVACI

- Se beneficiarán de nuestra experiencia como fabricantes, que abarca una amplia gama de requisitos para pruebas en todos los sectores.
- Acceda a métodos de ensayo que van más allá de las normas ASTM, garantizando la versatilidad de nuestras cámaras de vacío CDV
- Manténgase a la vanguardia de las necesidades del sector con nuestro compromiso de aprendizaje y adaptación continuos.

Método de Prueba Estándar

- ASTM D3078 Prueba de fuga para empaque flexible
- ASTM F2096 Prueba de fuga de burbuja
- ASTM D6653 Prueba de Transporte
- ASTM D5094 Envase Rígido con Líquido
- ASTM D4991 Envase Rígido Vacío
- Farma:
- USP <381>, USP <1207.2>,
- Eur. Ph. 3.2.9, JP 7.03, ISO 8871-5
- MGA 0486 (FEUM)

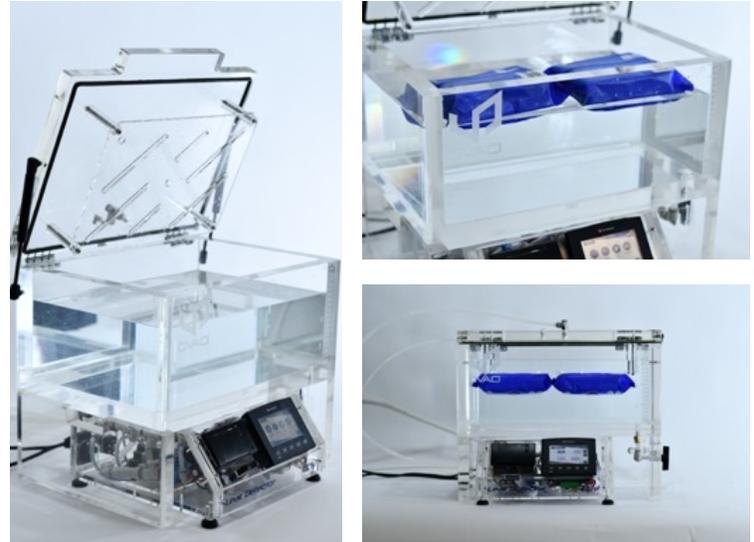


Prueba en Inmersión

Rejilla de inmersión*

La rejilla de inmersión es un componente especialmente diseñado que se utiliza en nuestras cámaras de vacío CDV para pruebas de hermeticidad. Su función principal es mantener las muestras en su lugar y garantizar que estén completamente sumergidas en el medio de prueba, por ejemplo agua, durante el proceso de vacío. Esto permite una identificación fácil y precisa de las fugas mediante la formación de burbujas alrededor del envase o recipiente, lo que señala la presencia de una falla en el sellado.

Su estructura abierta y en forma de rejilla permite el libre flujo del medio de ensayo, garantizando una distribución uniforme alrededor de las muestras de ensayo y evitando cualquier aire atrapado que pudiera interferir en los resultados del ensayo.



Sistema de Drenaje*

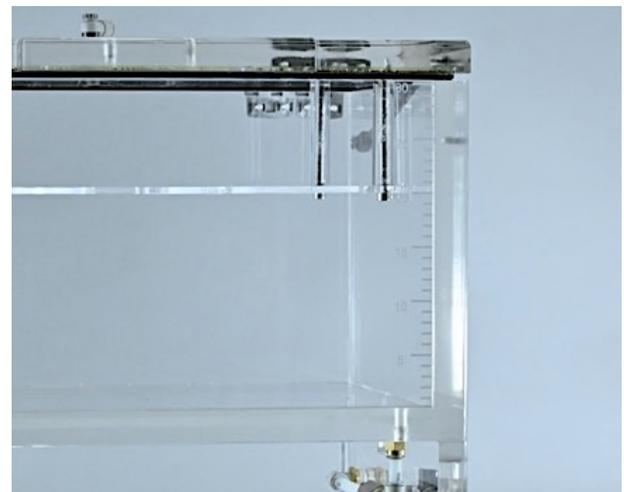
El drenaje es una característica crítica en las cámaras de vacío utilizadas para pruebas de hermeticidad, ya que permite la expulsión eficaz del medio de prueba, como el agua, cuando sea necesario. Esta característica garantiza que su entorno de pruebas permanezca limpio, organizado y listo para las pruebas posteriores.



Regla Graduada*

La regla graduada permite a los usuarios ajustar con rapidez y precisión el nivel del agua, garantizando que el producto se sumerja a la profundidad correcta durante todo el proceso de prueba.

Al utilizar la regla graduada, los usuarios también pueden evitar que el nivel del agua supere la parte superior de la tapa mientras se infla el envase flexible. Esto ayuda a mantener la integridad del entorno de prueba, evitando posibles desbordamientos que podrían afectar a los resultados de la prueba o dañar el equipo.



* Todas las instrucciones están grabadas con láser

Dimensiones

CDV Bench Top - 3 Tamaños Estándares



CDV 2

CDV 3

CDV 4

	Interior Dimensions (mm) (LxWxH)	Interior Dimensions (in) (LxWxH)	Total Dimensions (mm) (LxWxH)	Total Dimensions (pouces) (LxWxH)	Acrylic Thickness (mm)	Aprox. Weight (kg)	Maximum Pressure (Mbar)	Maximum Vacuum (-Mbar)
CDV 2	280 x 200 x 200	11" x 8" x 8"	330 x 320 x 380	13" x 13" x 15"	30	19	500	950
CDV 3	450 x 300 x 250	18" x 12" x 10"	500 x 420 x 430	20" x 16" x 17"	30	38	500	950
CDV 4	500 x 350 x 350	20" x 14" x 14"	580 x 500 x 500	23" x 20" x 22"	30	42	500	750
CDV 4+	500 x 350 x 350	20" x 14" x 14"	580 x 500 x 500	23" x 20" x 22"	50	70	500	950

CDV Floor Stand - 2 Tamaños Estándares



CDV 5

CDV 6

Model	Interior Dimensions (mm) (LxWxH)	Interior Dimensions (in) (LxWxH)	Total Dimensions (mm) (LxWxH)	Total Dimensions (in) (LxWxH)	Approx. Weight (kg)	Maximum Vacuum (-Mbar)
CDV 5	600 x 500 x 400	24" x 20" x 16"	690 x 780 x 890	27" x 31" x 35"	105	950
CDV 6	800 x 600 x 500	31" x 24" x 20"	890 x 880 x 99	35" x 35" x 39"	175	750

DVACI Sistema de Control Modulo S

Precisión, Simplicidad, y Asequibilidad

¿Está buscando un sistema de control fiable, fácil de usar y económico para su cámara de vacío?

Le presentamos el sistema de control DVACI Modulo S para la cámara de vacío CDV.



Compatible con cualquier **Cámara de Vacío CDV**

Económico sin comprometer la calidad

Modulo S Sistema de Control de Vacío

Simplicidad en sus Manos

Olvídese de configuraciones y operaciones complicadas. El Modulo S está diseñado con características fáciles de usar, como los botones Start y Stop fáciles de usar, que le permiten controlar sus pruebas de cámara de vacío CDV sin problemas y sin esfuerzo. Con el sistema de control Modulo S pruebas de vacío precisas y fiables nunca habían sido tan sencillas.

Precisión sin concesiones

Con un regulador digital avanzado, mantiene niveles de vacío exactos para cada prueba. Ajuste el punto de consigna del regulador de vacío para adaptarse a su aplicación específica y confiar en el Modelo S para ofrecer resultados precisos y repetibles, una y otra vez.

¿Por qué elegir el Sistema de Control Modulo S?

- **Ideal para procedimientos de prueba únicos**

El Sistema de Control Modulo S es perfecto para llevar a cabo procedimientos de ensayo individuales, agilizando el proceso en aras de la simplicidad y la eficacia.

- **Fácil cambio del punto de ajuste de vacío**

Aunque es fácil cambiar el valor de consigna de vacío, es posible que algunas empresas no deseen que los operadores modifiquen los parámetros de prueba. En tales casos, es aconsejable elegir el modulo S para controlar mejor los distintos perfiles de prueba sin dejar la configuración de los parámetros en manos de los operadores.

- **Opción asequible**

El Modulo S es un producto muy competitivo que ofrece precisión y repetibilidad en las pruebas, lo que lo convierte en una gran elección para quienes disponen de un presupuesto limitado.

- **Apto para uso ocasional**

Si su cámara de vacío no se utiliza con frecuencia, puede que no sea necesario invertir en un sistema de control avanzado, por lo que el modulo S es una opción ideal para aplicaciones ocasionales..

- **Popular elección en la industria de alimentos**

El modelo S se utiliza mucho en la industria de los alimentos, donde las pruebas de fugas suelen realizarse al principio de un lote de producción para garantizar el correcto funcionamiento de las máquinas de sellado.

- **Cumplimiento de normas**

Si su principal preocupación es cumplir normas específicas sin enfrentarse a problemas de hermeticidad significativos, el Modulo S puede ser una opción adecuada. Esto puede ser especialmente útil si espera una auditoría de clientes en un futuro próximo y desea evitar cualquier comentario negativo debido a la falta de controles de pruebas de hermeticidad.

Características

- **Control de Ciclo**

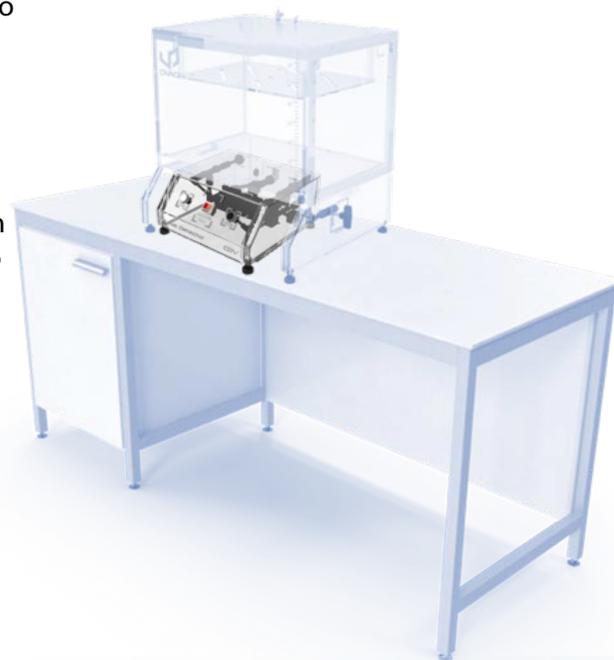
Botón de Start
Botón de Stop

- **Control de Vacío**

Regulador electrónico
Pantalla Digital
Nivel de vacío ajustable
Unidades: InHg, mmHg, mbar

- **Liberación de vacío**

Válvula solenoide de ventilación eléctrica



Una inversión inteligente para quienes buscan resultados fiables sin complejidad.

DVACI Sistema de Control Modulo A

Mayor Precisión y Flexibilidad

Sus avanzadas funciones y ventajas la convierten en una excelente opción para las empresas que desean garantizar el máximo nivel de integridad de los envases y calidad de los productos.



Compatible con cualquier **CDV Cámara de Vacío**

**Solución fácil de usar
para la detección de
fugas.**

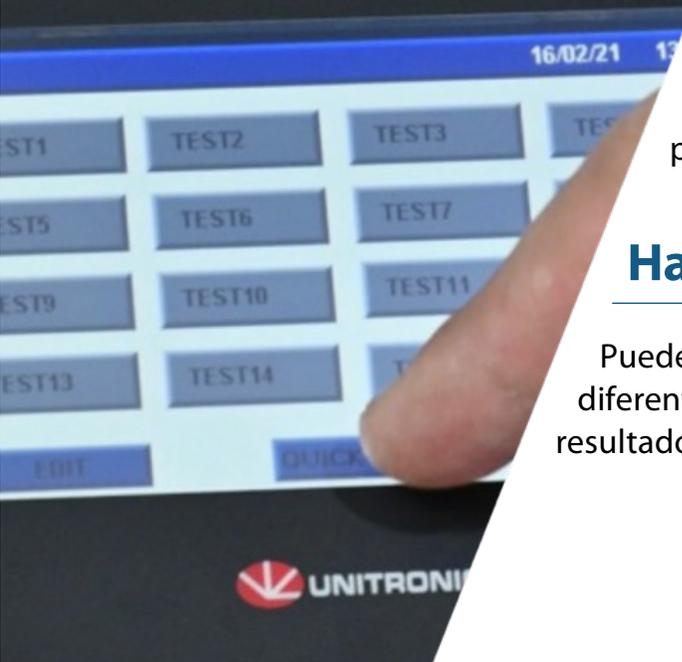
Modulo A Sistema de Control de Vacío

Intuitivo Panel con Pantalla Táctil

El panel de pantalla táctil de 4,3" permite una sencilla navegación, lo que facilita la configuración y ejecución de pruebas incluso para usuarios con poca experiencia en pruebas de hermeticidad.

Hasta 16 recetas programables

Puede crear y almacenar hasta 16 recetas personalizadas para diferentes productos o parámetros de ensayo, garantizando resultados y procesos de prueba eficientes..



¿Por qué elegir el sistema de control Modulo A?

- **Versatilidad Para Múltiples Tamaños y Tipos de Envases**

El sistema de control modulo A es perfecto para clientes que trabajan con distintos tamaños o tipos de envases que exigen diferentes parámetros de prueba. Esta flexibilidad garantiza resultados de pruebas precisos y fiables adaptados a sus requisitos exclusivos de empaçado.

- **Perfiles de Pruebas Populares para una Amplia Gama de Aplicaciones**

Los perfiles de prueba preprogramados del modulo A, como la aplicación de vacío a un nivel preestablecido y el mantenimiento de ese nivel durante un tiempo determinado, lo convierten en una opción ideal para numerosas industrias. Esta característica garantiza resultados uniformes en distintos escenarios de prueba.

- **Acceso Protegido por Contraseña para Administradores**

Con el sistema de control del modulo A, los parámetros de prueba sólo pueden ser modificados por administradores que dispongan de la contraseña de acceso necesaria. De este modo, sus procedimientos de ensayo se mantienen coherentes y seguros, y los operadores pueden centrarse en seleccionar el programa de pruebas adecuado en base al nombre del producto.

- **Panel de Pantalla Táctil Moderno e Intuitivo**

El sistema de control del modulo A está equipado con un panel de pantalla táctil fácil de usar que simplifica el proceso de ensayo y permite a los operadores navegar por las distintas funciones con facilidad. Esta moderna interfaz mejora la eficiencia y reduce la curva de aprendizaje de los nuevos usuarios.

Características

- **Panel de Pantalla Táctil**

Tamaño: 4.3"

Color

Táctil

- **Modo Prueba Rápida**

Nivel de vacío y tiempo de prueba ajustables
Unidades: mmHg, mbar

- **Recetas Programables**

Almacene hasta 16 recetas personalizadas

- Nombre del Producto
- Nivel de Vacío
- Tiempo de Prueba



**Experimente la precisión y la eficiencia
con el Sistema de Control Modulo A**

DVACI Sistema de Control Modulo P

Versatilidad para Diversos Sectores

El sistema de control del modulo P ofrece versatilidad y personalización con ORION OS. Es compatible con diversos métodos de prueba y normas industriales, lo que garantiza los mejores resultados en todas las aplicaciones."



Compatible con cualquier **Cámara de Vacío CDV**

Adaptándose a Diversas Pruebas con ORION OS

**Modulo P
Sistema de Control de Vacío**

Aplicación tipo Smartphone

Al igual que un teléfono inteligente, el Modelo P permite actualizaciones y adiciones de aplicaciones, garantizando que el dispositivo se mantenga actualizado y adaptado a sus necesidades.

Gestión Segura de Datos

El acceso de usuario con nombre de usuario y contraseña para dos niveles - Operador y administrador, garantiza una gestión de datos segura y conforme a la normativa CFR 21 parte 11.



¿Por qué elegir el Sistema de Control Modulo P?

• Gran Variedad de Aplicaciones

Las funciones avanzadas del modulo P le permiten adaptarse a diversos métodos de prueba, como la Prueba de Transporte, la Prueba Farmacéutica, la Prueba de Presión Interna, la Prueba de Presión Externa y la Prueba de Múltiples Ciclos. Estas amplias capacidades permiten que el Modelo P se adapte a los diferentes requisitos de la industria, lo que lo convierte en la solución ideal para una amplia gama de aplicaciones.

• Elija el Modulo P para un Rendimiento Superior

El modulo P es el detector de fugas de envases más avanzado, ya que ofrece un sistema de control de vanguardia, opciones de personalización sin precedentes, gestión segura de datos e integración perfecta con accesorios opcionales. Al elegir el modelo P, usted invierte en una solución preparada para el futuro que atenderá sus necesidades de control de calidad y pruebas en los años venideros. Tome la decisión inteligente y actualícese al modelo P hoy mismo.

• Proteja su Proceso de Pruebas para el Futuro

El modulo P está diseñado para evolucionar con sus necesidades, gracias a sus actualizaciones y adiciones de aplicaciones similares a las de un smartphone. Gracias a la sencilla instalación de nuevas aplicaciones y actualizaciones a través de una tarjeta SD, puede estar seguro de que su comprobador de fugas de envases se mantendrá actualizado y será relevante en los años venideros.

La eficiencia está en primer plano con el modulo P, ya que se integra fácilmente con accesorios opcionales como impresoras térmicas y lectores de códigos de barras. Estas funciones adicionales agilizan el proceso de pruebas y mejoran las capacidades de gestión de datos, garantizando una experiencia fluida y eficiente.

• Integración completa con Accesorios Opcionales

La eficiencia está a la vanguardia con el modulo P, ya que se integra fácilmente con accesorios opcionales como impresoras térmicas y lectores de códigos de barras. Estas funciones adicionales agilizan el proceso de pruebas y mejoran las capacidades de gestión de datos, garantizando una experiencia fluida y eficiente.

Características

• Panel de Pantalla Táctil

Tamaño: 4.3"

Color

Táctil

• ORION Sistema Operativo

Elija la aplicación que requiere

- Quick Test (Prueba Rápida)
- Leak Test (Prueba de Fuga)
- Prueba de Transporte
- Prueba Farma
- Prueba de Presión Interna
- Prueba de Presión Externa
- Y más...



Adéntrese en el Futuro con las versátiles capacidades de prueba del Modulo P.

Sistema de Control:

Funciones Comunes a Todos los Modelos

- **Ahorro de Espacio**

En nuestros modelos CDV 3 y CDV 4, el sistema de control se encuentra debajo de la cámara, lo que ahorra un valioso espacio de trabajo y permite un uso más eficiente de su zona de pruebas.

- **Fácil Mantenimiento**

El sistema está diseñado para facilitar el mantenimiento, lo que le permite sustituir o reparar componentes individuales según sea necesario, reduciendo al mínimo el tiempo de inactividad.

- **Componentes fiables de marcas reconocidas**

Nuestros sistemas de control se construyen con componentes de fabricantes reconocidos internacionalmente, lo que garantiza su calidad, fiabilidad y rendimiento duradero.

- **Diseño Moderno y Ergonómico**

El Sistema de Control presenta un diseño compacto y elegante que se integra fácilmente en su entorno de pruebas y garantiza un funcionamiento intuitivo.

Dimensiones & Peso

35 x 35 x 17 cm
8 Kg

13.8 x 13.8 x 6.7"
18 Lbs.

Requerimientos

Eléctrico

100 - 240 V

50/60 Hz

Venturi (incluido)

➤ **idealmente hasta: -750 mbar a nivel del mar**

Vacío máximo en condiciones óptimas: -800 mbar a nivel del mar
Subministro de aire comprimido 185 l/min a 5 bar (6,5 CFM a 72 psi)

Bomba de vacío (opcional)

➤ **idealmente hasta: -900 mbar a nivel del mar**

Vacío máximo en condiciones óptimas: -950 mbar a nivel del mar
110 / 220 V 50/60 Hz



Experimente la eficacia en la detección de fugas con nuestros innovadores sistemas de control.