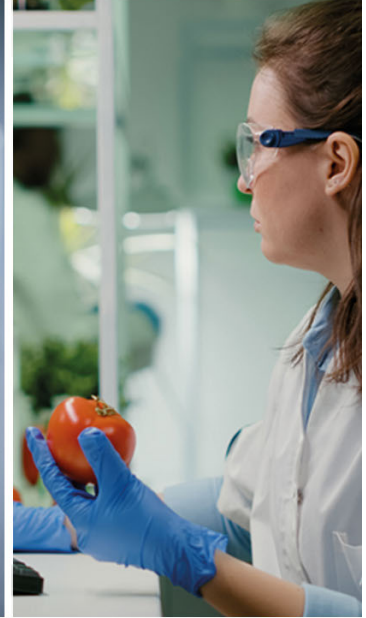




OMG
International
Your Business Partner

Soluciones para la parte final de la línea de producción



Innovación

Confianza

Principios



OMG
International
Your Bussiness Partner



Indice

- NIR: Control de Calidad Online
- Selección y Clasificación Óptica
- Dosificación
- Envasado
- Agrupado (Enfardado)
- Estuchado y encajonado
- Detección de metales
- Verificación de peso
- Robot Paletizado

Your Bussiness Partner

Industria maderera n° 226-A, Cp.45130
Fraccionamiento industrial, Zapopan Norte
Zapopan, Jalisco, México

Email: omg@omg.com.mx
www.agromg.com.mx
+ 52 (33) 3616 6251



NIR

DA7350

Control de Calidad Online



NIR DA735

Avanzado Instrumento de análisis de infrarrojo cercano (NIR, por sus siglas en inglés) diseñado para análisis en línea del control de calidad en la producción de alimentos de consumo humano y balanceados, la clasificación de granos y semillas, la monitorización de procesos industriales, y la optimización de la producción agrícola.

Características

- Análisis en tiempo real segundo a segundo
- Cámara a color integrada para visualizar el producto
- Acero inoxidable para el contacto directo con el producto
- Conexión por medio de red Ethernet
- Diferentes protocolos de conexión a PLC

Parámetros que puede analizar

- Humedad
- Grasa
- Proteína
- Cenizas
- Wa
- Almidón
- Mide el color
- Tamaño de partícula
- Y mucho más...

NIR DA7440

Avanzado instrumento de análisis de infrarrojo cercano (NIR) de tiempo real en línea para la industria alimentaria y agrícola.

Su diseño robusto y capacidad de trabajar en entornos industriales exigentes lo hacen ideal para su integración en líneas de producción automatizadas que requieren datos en tiempo real.

Características

- Tecnología por infrarrojo cercano (NIR)
- Análisis en tiempo real segundo a segundo
- Lecturas precisas y estables incluso cuando el producto cambia
- Sin contacto directo con el producto
- Interfaz amigable con el usuario
- Diferentes protocolos de conexión a PLC

Parámetros que puede analizar

- Humedad
- Grasa
- Proteína
- Cenizas
- Wa
- Almidón
- Y mucho más

NIR

DA7440

Control de Calidad Online





Dosificador

Dosificador SGD 4 y 6



Dosificador SGD 4 y 6

- Velocidad de hasta 70 pesajes por minuto.
- Set up a través de HMI.
- Precisión de peso de hasta 1 gramo.
- Auto cero de las básculas.
- Salidas para extracción de polvo.
- Celdas de carga single point de alta resolución.
- Capacidad de 250 gramos hasta 5 kilos (por módulo).
- Posibilidad de integrar la pantalla con envasadoras.
- Flujo controlado por servomotor o motor reductor.
- Aplicaciones: productos en polvo y granos.



Dosificador Gravimétrico con Servomotor

Dosificador Gravimétrico con Servomotor

Pesa el producto antes de envasar mediante el Control de Dosificación en tiempo real, depositando el producto dosificado en una Tolva, una vez finalizada la comprobación del peso lo descarga desde la Timing Hopper esperando la señal de la envasadora para descargar.

- Reducción de la cantidad de producto introducido en el embalaje, con un control preciso del peso
- Desviación estándar del producto controlado
- Medición y presentación individual por canal de dosificación con histograma
- Doble comprobación (Double Check) del peso con integración con Checkweigher Estático, Dinámico o Expert, garantizando la menor cantidad de producto necesaria ajustando el peso de forma automática
- Fácil integración
- Bajo índice de mantenimiento
- Mínima intervención operacional gracias a que el algoritmo encuentra el mejor punto de pesaje
- Fácil programación y operación
- Bajo consumo de energía eléctrica y neumática
- Playback inferior a 18 meses
- Dosificador desarrollado para un trabajo duro, 7 días a la semana, 24 horas al día
- Tazas de fácil retirada mediante acoplamiento rápido.





Envasado

Envasadora TITANIUM



Envasadora TITANIUM

Diseñada para altas producciones de manera continua y efectiva.

Mordaza

Cierre servomotor.

Pujado Auxiliar

Asegura el desenrollar del film.

Centralizador automático

Asegura la alineación del sellado.

Bloqueo del film

Asegura la alimentación del film

Set UP

Cambios de formato mucho más rápidos.

Reemplazo rápido de consumibles

Practicidad en los reemplazos de las bandas de arrastre y selladores sin el uso de herramientas.

Integración con diversos modelos de dosificadores y fechadores.

TI 1000

Ancho máximo del film 450mm

TI 5000

Ancho máximo del film 700mm

TI 10000

Ancho máximo del film 750mm



Envasadora FM



Envasadora FM

Diseñada para producir paquetes uniformes.

Pujador Auxiliar

Asegura el desenrollar del film.

Mordaza

Cierre neumático.

HMI en colores de 7"

Interfaz de operación sencilla

Confiabilidad y robustez

Componentes de calidad y confianza.

Integración con diversos modelos de dosificadores y fechadores.

FM 1000

Ancho máximo del film 450mm

FM 5000

Ancho máximo del film 600mm



Envasadora SEL BP

Diseñada para producir paquetes de hasta 25Kg.

Pujador auxiliar

Asegura el desenrollar del film.

Cepillos de limpieza

Remueve el polvo de las bandas que están en contacto con el film.

Bloqueo del film

Asegura la alineación del film.

Mordaza

Cierre servomotor.

Eje Expansible

Set Up más rápido para reemplazo de bobina, escala y posicionamiento. Integración con diversos modelos de dosificadores y fechadores:

Ancho máximo del film 1200mm.

Envasadora SEL BP





Agrupado

Agrupadora FAG I PLUS



Agrupadora FAG PLUS

Diseñada para enfardado de paquetes.

Dosificador

Acondicionamiento servomotor.

Mordaza

Cierre neumático.

HMI en colores de 7"

Interfaz de operación sencilla.

Interconexión

Para conexión entre dos o más envasadoras

Flexibilidad

Para set ups rápidos.

Integración con fechadoras

Ancho máximo del film 1200mm



Agrupadora FAG II PLUS

Agrupadora FAG II PLUS

Diseñada para enfardado de paquetes.

Dosificador

Accionamiento servomotor.

Mordaza

Cierre servomotor.

Ahorro de film

Mordaza más fina y sellado compacto.

Pujador auxiliar

Asegura el desenrollar del film

Bloqueo de film

Más estabilidad en el corte.

Interconexión

Para conexión entre dos o más envasadoras.

Flexibilidad

Para set ups rápidos.

Integración con diversos modelos de envasadoras

Ancho máximo de film 1200mm



Agrupadora GV

Diseñada para envasado de paquetes con grandes volúmenes.

Dosificador de paquetes

Accionamiento neumático.

Mordaza

Cierre neumático.

HMI en colores de 7"

Interfaz de operación sencilla.

Flexibilidad

Para set ups rápidos

Pujador auxiliar

Asegura el desenrollar del film.

Bloqueo de film

Más estabilidad en el corte.

Integración con diversos modelos de dosificadores y fechadores:

Ancho máximo del film 1800mm

Agrupadora GV



Verificación de peso



Verificación de peso

- Comprueba el peso del producto en movimiento, y puede pesar a velocidades bajas y altas
- Pesaje del 100% de los artículos de una línea de producción
- Posibilidad de integrarse con las envasadores y realizar un feedback de corrección de peso
- Varias pantallas dirigidas al control de calidad, con datos estadísticos en tiempo real
- Genera historial (logs) de alarmas, CEP, eventos, rechazos, pesos y producción;
- Calibración de peso, amplitud, contador de unidades, CEP (Control Estadístico de la Producción), producción, seguido de rechazos
- Bajo consumo de energía eléctrica (0,5 kWh) y neumática (50 l/min).



DetECCIÓN DE METALES

DETECCIÓN DE METALES

- El principio de funcionamiento de los detectores de metales fabricados se basa de forma simplificada, en el análisis de la interferencia de un metal que pasa bajo un campo magnético transmitido
- Comprueba el contaminante del producto en movimiento y puede detectar contaminantes metálicos a baja y alta velocidad
- Inspección del 100% de los artículos de una línea de producción
- Varias pantallas dirigidas al control de calidad, con datos estadísticos en tiempo real
- Opcional dentro de la programación del equipo, como la prueba del cuerpo, la prueba de rechazo y los rechazos seguidos
- Bajo consumo eléctrico (0,4 kWh) y neumática (4,0 l/min) para un DMH y un DMV (0,05 kWh) (2,80 l/min)



SISTEMA COMBINADO EXPERT



SISTEMA COMBINADO EXPERT

- Adecuado para líneas horizontales y envasadoras verticales.
- Pesaje de 100% de los productos y con posibilidad de comunicación con la envasadora para la corrección automática de peso.
- Versiones de hasta 120 unidades por minuto y / o versiones de alta velocidad de hasta 350 unidades por minuto.
- Pantallas táctiles de 7 pulgadas.
- Precisión de pesaje: +/- 1 g, +/- 5 g, +/- 10 g.
- Apertura del túnel de detección y sensibilidad conforme la necesidad del cliente o requerimiento del proyecto.



Balanza de FLUJO

Balanza de flujo

- Sensor de informe de silo lleno.
- Pantallas táctiles de 7 pulgadas.
- Hasta 100 toneladas/hora de capacidad.
- Disponibilidad de balanza de flujo dosificadora.
- Sistema de recolección de polvo.
- Fácil navegación entre pantallas.
- Bajo consumo eléctrico y de aire.



Seleccionadora ES



Seleccionadora ES

- Es una evolución de la Tecnología Full Color;
- Siete sensibilidades diferentes.
- Operación simplificada y objetiva.
- Cuatro sensibilidades de inteligencias artificiales.
- Rechazo de impurezas como: productos partidos y cuerpos extraños.
- Modelos disponibles de 1 a 8 bandejas.
- Equipos desarrollados dentro de los estándares de seguridad.
- Aplicaciones: frijol, café, soya, nueces, maíz palomero, entre otros



Seleccionadora TNS II



Selección y Clasificación Óptica

Seleccionadora TNS II

Diseñada para seleccionar granos, semillas y plásticos reciclables, asegurando más productividad.

Lectura independiente de las cámaras

Más efectividad en los análisis de los granos y capacidad de lectura.

Cámaras de colores

Para mejor detección de defectos en diversos colores.

Cámara IR (Infrarrojo)

Para selección de defectos específicos.

Inteligencia artificial

Tres opciones de programación de selección.

Programación inteligente y simplificada

Con ajustes directos fuera del mapa de colores.
Opciones de chasis: 1, 2, 4, 6 y 8 bandejas según la necesidad.



Seleccionadora THS

Seleccionadora THS

Diseñada para seleccionar productos que necesitan de una selección especial.

Alineación por banda horizontal

Permite más calidad en la selección de productos no uniformes o húmedos.

Cámaras en colores

Para mejor detección de defectos de en diversos colores.

Inteligencia artificial

Tres opciones de programación de selección.

Estructura en acero inoxidable

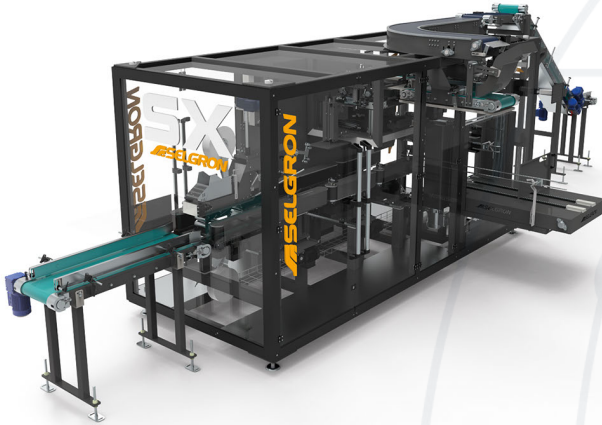
Asegura la limpieza sencilla del equipamiento

Configuraciones de 1 a 3 vibradores.

Ancho de banda: 400mm, 800mm y 1200mm.



Estuchado y encajonado



Estuchadoras y encajonadoras

Diseñadas con alto nivel de tecnología para optimizar la producción y potenciar logros operativos.

- Sistemas de almacenaje y montaje de cajas automático.
- Sistema para organizar y manipular productos primarios.
- Más agilidad en el set up y reinicialización en paros.
- Diseñadas para líneas automáticas y semiautomáticas.
- Cierre por cinta adhesiva o Hot Melt.
- Diseñadas para caja americana y caja WA (wrap around).
- Integración con fechadoras y/o etiquetadoras.
- Proyectos exclusivos para cada necesidad.



Robot Paletizado

Robot Paletizado

Diseñado para la paletización de distintas líneas de producción.

Sectores independientes

Separados por zonas sin paro total de la célula.

Cabezal personalizable

Según las necesidades

Robot antropomórfico

Programables con base fija o mueble, utilizados para manipulación de productos y objetivos.

Envelopadora automática

Orbital o base giratoria.

Transportadora de pallet

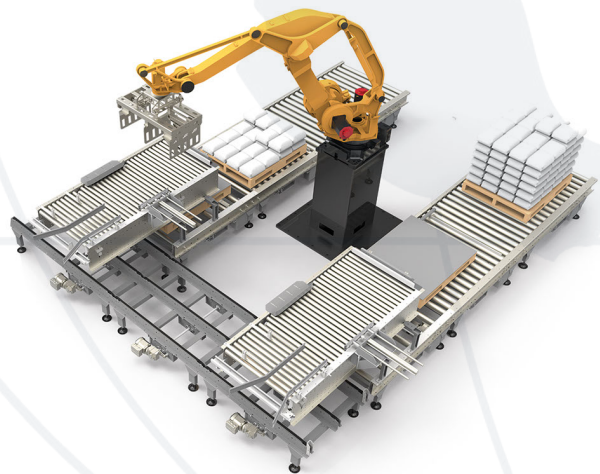
Punto fijo o mueble.

Operación

Mediante sistemas supervisorio local.


Atiende segmentos de:

Cajas, sacos, fardos, galones, entre otros.





 www.omg.com

 + 52 (33) 3616 6251

 E-mail: omg@omg.com.mx

¡Escaneame!



 [omg International](#)  [omg_international.agro](#)  [omginternational_agro](#)



Industria Maderera N°226-A, Cp. 45130,
Fraccionamiento industrial, Zapopan Norte
Zapopan, jalisco, México

Innovación

Confianza

Principios